

**VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1491 12
GTIN	4045197735935
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Mit Kordelprofil zum Schruppen.
Sehr hohe Zerspanungsleistung.
Als Universal-Schruppfräser einsetzbar.
Ohne dynamische Drallsteigung.
Größe **16M MID-Fräser: Baumaße nach Werknorm.**
Wie Nr. 205492.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	12 mm
Schneidenlänge L _c	26 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,08 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Zähnezahl Z	4
Toleranz Nenn-Ø	d11

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	270 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	190 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	55 m/min	M
GG(G)	geeignet	85 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet

Zubehör

VHM-SchruppfräserHPC Ø d11 DC 12 mm	205492 12
-------------------------------------	-----------