


VHM-Hochleistungsbohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 7,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122355 7,8
GTIN	4045197393043
Artikelklasse	12E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122508.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	7,8 mm
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/U
Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	41 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	8 mm
Gesamtlänge L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	29,3 mm
Beschichtung	TiN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	30 m/min	S
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		