



## VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm bzw. Zoll): 5/8



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122771 5/8    |
| GTIN          | 4062406148409 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Werkzeug speziell auf die Bohrungsbearbeitung ohne Innenkühlung abgestimmt. **Konkave Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie mit **Spezialausspitzung** und 4-Flächen-Anschliff gewährleistet prozesssicheres Bohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst **verschleißfester** sowie **hitzeresistenter Beschichtung**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122772** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122773** bestellen.

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 59,2 mm

Toleranz Nenn-Ø: m7

Gesamtlänge L: 133 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 16 mm

Vorschub  $f$  in Stahl  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,26 mm/U

### Technische Beschreibung

|                 |    |
|-----------------|----|
| Toleranz Nenn-Ø | m7 |
|-----------------|----|

|   |                    |
|---|--------------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$         | 59,2 mm            |
| Schaft-Ø $D_s$                              | 16 mm              |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2                  |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/U          |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 83 mm              |
| Gesamtlänge L                               | 133 mm             |
| Norm  | DIN 6537           |
| Zoll-Nenn-Ø entspricht                      | 15,88 mm           |
| Beschichtung                                | AlTiN-Si           |
| Schneidstoff                                | VHM                |
| Ausführung                                  | 6×D                |
| Spitzenwinkel                               | 140 Grad           |
| Schaft                                      | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                | nein               |
| Farbring                                    | grün               |
| Produktart                                  | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 80 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 60 m/min  | P        |
| GG                             | geeignet         | 90 m/min  | K        |
| GGG                            | bedingt geeignet | 60 m/min  | K        |
| Uni                            | geeignet         |           |          |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| nass maximal | geeignet         |
| trocken      | bedingt geeignet |