

HOLEX**VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm bzw. Zoll): 2,9****Bestelldaten**

Bestellnummer	122771 2,9
GTIN	4062406147280
Artikelklasse	12F

Beschreibung**Ausführung:**

Werkzeug speziell auf die Bohrungsbearbeitung ohne Innenkühlung abgestimmt. **Konkave Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie mit **Spezialausspitzung** und 4-Flächen-Anschliff gewährleistet prozesssicheres Bohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst **verschleißfester** sowie **hitzeresistenter Beschichtung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122772** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122773** bestellen.

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 16,7 mm

Toleranz Nenn-Ø: m7

Gesamtlänge L: 57 mm

Schaft-Ø D_s : 4 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm²: 0,11 mm/U

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	57 mm
---------------	-------

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	16,7 mm
Spannutenlänge L_c	21 mm
Schaft- \varnothing D_s	4 mm
Nenn- \varnothing D_c	2,9 mm
Toleranz Nenn- \varnothing	m7
Norm	DIN 6537
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Beschichtung	AlTiN-Si
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	60 m/min	P
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	60 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
trocken	bedingt geeignet