



## VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm bzw. Zoll): 4,9



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122772 4,9    |
| GTIN          | 4062406149048 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Werkzeug speziell auf die Bohrungsbearbeitung ohne Innenkühlung abgestimmt. **Konkave Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie mit **Spezialausspitzung** und 4-Flächen-Anschliff gewährleistet prozesssicheres Bohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst **verschleißfester** sowie **hitzeresistenter Beschichtung**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 36,65 mm

Toleranz Nenn-Ø: m7

Gesamtlänge L: 82 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/U

### Technische Beschreibung

|   |           |
|---|-----------|
| Gesamtlänge L                               | 82 mm     |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/U |
| Schaft-Ø $D_s$                              | 6 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Toleranz Nenn-Ø                              | m7                 |
| Norm   | DIN 6537           |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 4,9 mm             |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2                  |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 44 mm              |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 36,65 mm           |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 6xD                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                                 | nein               |
| Farbring                                     | grün               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 60 m/min       | P        |
| GG                             | geeignet         | 90 m/min       | K        |
| GGG                            | bedingt geeignet | 60 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |                |          |

