



## VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7 (mm bzw. Zoll): 8,1



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122773 8,1    |
| GTIN          | 4062406150853 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Werkzeug speziell auf die Bohrungsbearbeitung ohne Innenkühlung abgestimmt. **Konkave Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie mit **Spezialausspitzung** und 4-Flächen-Anschliff gewährleistet prozesssicheres Bohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst **verschleißfester** sowie **hitzeresistenter Beschichtung**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 48,85 mm

Toleranz Nenn-Ø: m7

Gesamtlänge L: 103 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/U

### Technische Beschreibung

|   |          |
|---|----------|
| Schaft-Ø $D_s$                              | 10 mm    |
| Gesamtlänge L                               | 103 mm   |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/U |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Norm                                | DIN 6537           |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 48,85 mm           |
| Spannutenlänge $L_c$                | 61 mm              |
| Anzahl Schneiden Z                  | 2                  |
| Toleranz Nenn- $\emptyset$          | m7                 |
| Nenn- $\emptyset$ $D_c$             | 8,1 mm             |
| Beschichtung                        | TiAlN              |
| Schneidstoff                        | VHM                |
| Ausführung                          | 6xD                |
| Spitzenwinkel                       | 140 Grad           |
| Schaft                              | DIN 6535 HE mit h6 |
| Innenkühlung                        | nein               |
| Farbring                            | grün               |
| Produktart                          | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 80 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 60 m/min  | P        |
| GG                             | geeignet         | 90 m/min  | K        |
| GGG                            | bedingt geeignet | 60 m/min  | K        |
| Uni                            | geeignet         |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |           |          |

