

Garant
VHM-NC-Maschinen-Reibahle, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 13mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164340 13
GTIN	4062406136703
Artikelklasse	11P

Beschreibung
Ausführung:

NC-gerechte Ausführung ähnlich DIN 8093 **mit geradem Schaft-Ø** für die **standardisierte Aufnahme** speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** erreicht.

Toleranzangaben:

Größe 0,6 – 0,9: Herstellung- bzw. Schneidentoleranz **0/+0,004 mm**.

Größe 0,98 – 20: Reibahlen-Herstellung- bzw. Schneidentoleranz nach DIN1420 für **H7**

Bohrungstoleranz.

Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist beim Verwenden der GARANT-NC-Reibahlen nicht mehr notwendig. Mit langen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:

Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung abgeführt werden. Anschnitt auch für Grundlöcher zu verwenden.

Hinweis:

Reibahlen wie Nr. 164340 und 164341 mit anderen Durchmessern und Passungen siehe Nr. 164344 und 164345.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	150 mm
Schneidenlänge L _c	44 mm
Toleranz	H7
Anzahl Schneiden Z	8
Schaft-Ø D _s	14 mm
Nenn-Ø D _c	13 mm

Auskraglänge L_1	99 mm
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/U
Reibaufmaß im \emptyset Richtwert	0,2 - 0,3 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	nein
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	30 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	20 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	13 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	10 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	8 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	6 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	10 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	8 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	8 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

