

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte KNUX 160405L, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725

Bestelldaten

Bestellnummer	251032 HB725
GTIN	4062406152116
Artikelklasse	21G

Beschreibung

KNUX 160405L HB725 Sorte: HB725

Spanbrecher: UM

Spanleitstufe: 2,2 mm

 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm

 Vorschub f : 0,2 - 0,5 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,5 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Spanbrecher	UM
Hauptanwendung	UNI
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 250 m/min
Sorte	HB725
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Spanleitstufe	2,2 mm
Beschichtung	PVD
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
ISO-Code Wendeschneidplatte	KNUX 160405L
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen