

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M46X2****Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M46X2
GTIN	4062406152963
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**

Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer M46X2 Gewindeart: M/MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 250 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm

Schaft-Vierkant □: 29 mm

Kernloch-Ø: 44 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	44 mm
Gewindetiefe	115 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	2 mm
Gewinde-Ø	46 mm
Norm	DIN 371
Gesamtlänge L	250 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H

Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannuten	4
Gewindeart	M/MF
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindegröße	M46×2
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

