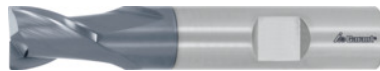


Garant
VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 9,7 mm


Bestelldaten

Bestellnummer	201303 9,7
GTIN	4062406155506
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 2

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HE mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge L_c : 14 mm

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Schaftform: HB

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,1 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaftform	HB
Toleranz Nenn-Ø	e8
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm

Spiralwinkel	30 Grad
Gesamtlänge L	66 mm
Schneiden-Ø D_c	9,7 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Schneidenlänge L_c	14 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Produktart	Schaftfräser