

**Garant**
**VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	201303 10
GTIN	4062406155513
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 2

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HE mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge  $L_c$ : 14 mm

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Schaftform: HB

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,1 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	66 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaftform	HB
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm

Zähnezahl Z	2
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Schneidenlänge $L_c$	14 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Produktart	Schaftfräser