

Garant
GARANT Master Alu PickPocket VHM-Torusfräser HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 12/0,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206255 12/0,5 |
| GTIN | 4062406156275 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Schneidenlänge nach DIN 6527.

Alle Baumaße nach DIN.

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Verwendung:

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**.

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------------|
| Freistellungs-Ø D_1 | 11,8 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,15 mm |
| Schneidenradius R_1 | 0,5 mm |
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend | 0,16 mm |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |
| Gesamtlänge L | 83 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 36 mm |
| Schneidenlänge L_c | 26 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Schneiden-Ø D_c | 12 mm |
| Spiralwinkel | 42 Grad |
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Torusfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 550 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 450 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 200 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 200 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31 | geeignet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB