

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-Torusfräser HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 20/5,0mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206257 20/5,0
GTIN	4062406156480
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Schneidenlänge nach DIN 6527.

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Verwendung:**

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**.

**Technische Beschreibung**

Schneidenradius $R_1$	5 mm
Schneidenlänge $L_c$	41 mm
Gesamtlänge $L$	126 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	42 Grad
Schneiden-Ø $D_c$	20 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,18 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	19,8 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	74 mm
Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Zähnezahl $Z$	3

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,2 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N

PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

### Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB