

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-Torusfräser HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 16/5,0mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206257 16/5,0 |
| GTIN          | 4062406156466 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Schneidenlänge nach DIN 6527.

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Verwendung:**

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**.

**Technische Beschreibung**

|  |              |
|--|--------------|
| Schneiden-Ø $D_c$                                  | 16 mm        |
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend | 0,16 mm      |
| Wuchtgüte mit Schaft                               | G 2,5 mit HA |
| Schneidenradius $R_1$                              | 5 mm         |
| Zähnezahl Z  | 3            |
| Gesamtlänge L                                      | 108 mm       |
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung              | 58 mm        |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend     | 0,14 mm      |
| Schneidenlänge $L_c$                               | 31 mm        |
| Schaft-Ø $D_s$                                     | 16 mm        |
| Freistellungs-Ø $D_1$                              | 15,8 mm      |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h6              |
| Spiralwinkel                            | 42 Grad                         |
| Serie                                   | Master Alu                      |
| Beschichtung                            | DLC                             |
| Schneidstoff                            | VHM                             |
| Norm                                    | Werksnorm                       |
| Typ                                     | W                               |
| Toleranz Nenn-Ø                         | e8                              |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                | ungleich                        |
| Teilung der Schneiden                   | ungleich                        |
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen         |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen              |
| Innenkühlung                            | nein                            |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                             |
| Schafttoleranz                          | h6                              |
| Farbring                                | gelb                            |
| Produktart                              | Torusfräser                     |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | $V_c$     | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe   | geeignet | 550 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 500 m/min | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 450 m/min | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 200 m/min | N        |
| PE-HD             | geeignet | 160 m/min | N        |
| PA 66             | geeignet | 200 m/min | N        |
| PEEK              | geeignet | 150 m/min | N        |
| PF 31             | geeignet | 130 m/min | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PVDF GF20          | geeignet         | 180 m/min | N |
| POM GF25           | geeignet         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | geeignet         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | geeignet         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | geeignet         | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu                 | geeignet         | 160 m/min | N |
| CuZn               | geeignet         | 200 m/min | N |
| nass maximal       | geeignet         |           |   |
| nass minimal       | bedingt geeignet |           |   |
| trocken            | bedingt geeignet |           |   |
| Luft               | geeignet         |           |   |

### Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB