

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M46X3

Bestelldaten

Bestellnummer	130015 M46X3
GTIN	4062406156053
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer M46X3 Gewindeart: M/MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 3 mm

Gesamtlänge L: 250 mm

Schaft-Ø D_s: 36 mm

Schaft-Vierkant □: 29 mm

Kernloch-Ø: 43 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	46 mm
Gewindetiefe	115 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10

Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gesamtlänge L	250 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	29 mm
Kernloch-Ø	43 mm
Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	36 mm
Gewindesteigung	3 mm
Gewindeart	M/MF
Gewindegröße	M46×3
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

