



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA515



Bestelldaten

Bestellnummer	251582 CA515
GTIN	4960664677504
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f	0,15 - 0,6 mm/U
Spanbrecher	PS
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 435 m/min
Schnitttiefe a_p	1 - 4,5 mm
Hauptanwendung	P
Sorte	CA515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160404

Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen