



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA515



Bestelldaten

Bestellnummer	250892 CA515
GTIN	4960664676729
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150608 CA515 Sorte: CA515

Spanbrecher: PH

Schnitttiefe a_p : 1 - 5 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 435 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1 - 5 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Hauptanwendung	P
Eckenradius	0,8 mm
Spanbrecher	PH
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 435 m/min

Sorte	CA515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen