



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190616, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA515



Bestelldaten

Bestellnummer	250384 CA515
GTIN	4960664675647
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CNMG 190616 CA515 Sorte: CA515

Spanbrecher: PH

Schnitttiefe a_p : 1 - 10 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 430 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,6 mm
Spanbrecher	PH
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnitttiefe a_p	1 - 10 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 430 m/min

Sorte	CA515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen