



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150616, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA515



Bestelldaten

Bestellnummer	250894 CA515
GTIN	4960664676743
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150616 CA515 Sorte: CA515

Spanbrecher: PH

Schnitttiefe a_p : 1 - 5 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 435 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1 - 5 mm
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 435 m/min
Eckenradius	1,6 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	PH

Sorte	CA515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen