



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA515



Bestelldaten

Bestellnummer	250378 CA515
GTIN	4960664675593
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CNMG 160616 CA515 Sorte: CA515

Spanbrecher: PH

Schnitttiefe a_p : 1 - 10 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 430 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 430 m/min
Schnitttiefe a_p	1 - 10 mm
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Spanbrecher	PH
Hauptanwendung	P
Eckenradius	1,6 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich

Sorte	CA515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen