

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM-Stufenbohrer konfigurierbar ab Menge 3 Stück, TiAlN, Nenn-Ø Bereich von - bis: 3,98-4,5mm



#### Bestelldaten

Bestellnummer	125040 3,98-4,5
GTIN	4062406159504
Artikelklasse	11E

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Stufenbohrer, fertig geschliffen nach Ihren Angaben.

Zur Herstellung von Bohrung und 90° Ansenkung in einem Arbeitsschritt ohne Werkzeugwechsel.

**3-schneidiger Bohrer**, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben**.

Hervorragend geeignet für Maschinen mit hoher Leistungsaufnahme und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

Durchmessertoleranz erste Stufe: h7.

Toleranz Bohrer (Nenn-Ø  $D_1$ ): m7.

Toleranz erste Stufe (Nenn-Ø  $D_2$ ): h7.

##### Hinweis:

Nenn-Ø und Stufenlänge sind konfigurierbar (frei wählbar im Bereich gemäß Tabelle) und nach Angabe geschliffen.

#### Technische Beschreibung

Ø $D_2$ 2. Stufe mit Fase h7	5 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/U
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Gesamtlänge L	66 mm
Zähnezahl Z	3
Schaft-Ø $D_s$	6 mm

Spannutenlänge $L_c$	28 mm
Stufenhöhe $L_1$ min - max	4,5 - 15,4 mm
Nenn- $\varnothing D_c$	3,98 - 4,5 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn- $\varnothing$	m7
Spitzenwinkel	145 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Senkstufenwinkel	90 Grad
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Stufenbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG	geeignet	130 m/min	K
GGG	geeignet	80 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet