



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA515



Bestelldaten

Bestellnummer	250893 CA515
GTIN	4960664676736
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150612 CA515 Sorte: CA515

Spanbrecher: PH

Schnitttiefe a_p : 1 - 5 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 435 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 435 m/min
Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe a_p	1 - 5 mm
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Spanbrecher	PH
Schnittbedingung	kontinuierlich
Hauptanwendung	P

Sorte	CA515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen