

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM-Stufenbohrer konfigurierbar ab Menge 15 Stück, TiAlN, Nenn-Ø Bereich von - bis: 7,51-8,5mm



#### Bestelldaten

Bestellnummer	125043 7,51-8,5
GTIN	4062406160012
Artikelklasse	11E

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Stufenbohrer, fertig geschliffen nach Ihren Angaben.

Zur Herstellung von Bohrung und 90° Ansenkung in einem Arbeitsschritt ohne Werkzeugwechsel.

**3-schneidiger Bohrer**, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben**.

Hervorragend geeignet für Maschinen mit hoher Leistungsaufnahme und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

Durchmessertoleranz erste Stufe: h7.

Toleranz Bohrer (Nenn-Ø  $D_1$ ): m7.

Toleranz erste Stufe (Nenn-Ø  $D_2$ ): h7.

##### Hinweis:

Nenn-Ø und Stufenlänge sind konfigurierbar (frei wählbar im Bereich gemäß Tabelle) und nach Angabe geschliffen.

#### Technische Beschreibung

Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,37 mm/U
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Ø $D_2$ 2. Stufe mit Fase h7	9 mm
Zähnezahl $Z$	3
Spannutenlänge $L_c$	47 mm

Gesamtlänge L	89 mm
Stufenhöhe L <sub>1</sub> min - max	8,5 - 25,85 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	7,51 - 8,5 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Spitzenwinkel	145 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Senkstufenwinkel	90 Grad
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Stufenbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG	geeignet	130 m/min	K
GGG	geeignet	80 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet