

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM-Stufenbohrer konfigurierbar ab Menge 15 Stück, TiAlN, Nenn-Ø Bereich von - bis: 9,51-11,5mm



#### Bestelldaten

|               |                  |
|---------------|------------------|
| Bestellnummer | 125043 9,51-11,5 |
| GTIN          | 4062406160036    |
| Artikelklasse | 11E              |

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Stufenbohrer, fertig geschliffen nach Ihren Angaben.

Zur Herstellung von Bohrung und 90° Ansenkung in einem Arbeitsschritt ohne Werkzeugwechsel.

**3-schneidiger Bohrer**, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben**.

Hervorragend geeignet für Maschinen mit hoher Leistungsaufnahme und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

Durchmessertoleranz erste Stufe: h7.

Toleranz Bohrer (Nenn-Ø  $D_1$ ): m7.

Toleranz erste Stufe (Nenn-Ø  $D_2$ ): h7.

##### Hinweis:

Nenn-Ø und Stufenlänge sind konfigurierbar (frei wählbar im Bereich gemäß Tabelle) und nach Angabe geschliffen.

#### Technische Beschreibung

|  |                |
|--|----------------|
| Zähnezahl Z                                  | 3              |
| Spannutenlänge $L_c$                         | 55 mm          |
| Gesamtlänge L                                | 102 mm         |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,44 mm/U      |
| Ø $D_2$ 2. Stufe mit Fase h7                 | 12 mm          |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>             | 12 mm              |
| Stufenhöhe L <sub>1</sub> min - max | 11,5 - 30,25 mm    |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>               | 9,51 - 11,5 mm     |
| Serie                               | Master Steel       |
| Beschichtung                        | TiAlN              |
| Schneidstoff                        | VHM                |
| Norm                                | Werksnorm          |
| Toleranz Nenn-Ø                     | m7                 |
| Spitzenwinkel                       | 145 Grad           |
| Schaft                              | DIN 6535 HA mit h6 |
| Senkstufenwinkel                    | 90 Grad            |
| Zerspanungsstrategie                | HPC                |
| Farbring                            | grün               |
| Produktart                          | Stufenbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 130 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 60 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 50 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 40 m/min       | S        |
| GG                             | geeignet         | 130 m/min      | K        |
| GGG                            | geeignet         | 80 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |

|              |          |
|--------------|----------|
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |