

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM-Stufenbohrer konfigurierbar ab Menge 10 Stück, TiAlN, Nenn-Ø Bereich von - bis: 9,51-11,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	125042 9,51-11,5
GTIN	4062406159931
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Stufenbohrer, fertig geschliffen nach Ihren Angaben.

Zur Herstellung von Bohrung und 90° Ansenkung in einem Arbeitsschritt ohne Werkzeugwechsel.

3-schneidiger Bohrer, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben**.

Hervorragend geeignet für Maschinen mit hoher Leistungsaufnahme und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

Durchmessertoleranz erste Stufe: h7.

Toleranz Bohrer (Nenn-Ø D₁): m7.

Toleranz erste Stufe (Nenn-Ø D₂): h7.

Hinweis:

Nenn-Ø und Stufenlänge sind konfigurierbar (frei wählbar im Bereich gemäß Tabelle) und nach Angabe geschliffen.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,44 mm/U
Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h7	12 mm
Zähnezahl Z	3
Innenkühlung	ja, mit 25 bar

Spannutenlänge L_c	55 mm
Stufenhöhe L_1 min - max	11,5 - 30,25 mm
Nenn- \emptyset D_c	9,51 - 11,5 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn- \emptyset	m7
Spitzenwinkel	145 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Senkstufenwinkel	90 Grad
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG	geeignet	130 m/min	K
GGG	geeignet	80 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet