

GARANT Master Steel FEED VHM-Stufenbohrer konfigurierbar ab Menge 10 Stück, TiAlN, Nenn-Ø Bereich von - bis: 5,51-6,5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	125042 5,51-6,5
GTIN	4062406159894
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Stufenbohrer, fertig geschliffen nach Ihren Angaben.

Zur Herstellung von Bohrung und 90° Ansenkung in einem Arbeitsschritt ohne Werkzeugwechsel.

3-schneidiger Bohrer, speziell entwickelt für den Einsatz mit sehr hohen Vorschüben.

Hervorragend geeignet für Maschinen mit hoher Leistungsaufnahme und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

Durchmessertoleranz erste Stufe: h7.

Toleranz Bohrer (Nenn-Ø D₁): m7.

Toleranz erste Stufe (Nenn-Ø D₂): h7.

Hinweis:

Nenn-Ø und Stufenlänge sind konfigurierbar (frei wählbar im Bereich gemäß Tabelle) und nach Angabe geschliffen.

Technische Beschreibung

Stufenhöhe L ₁ min - max	6,5 - 22,55 mm	
Zähnezahl Z	3	
Spannutenlänge L _c	41 mm	
Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h7	7 mm	
Innenkühlung	ja, mit 25 bar	
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,32 mm/U	

Schaft-Ø D _s	8 mm	
Gesamtlänge L	79 mm	
Nenn-Ø D _c	5,51 - 6,5 mm	
Serie	Master Steel	
Beschichtung	TiAIN	
Schneidstoff	VHM	
Norm	Werksnorm	
Toleranz Nenn-Ø	m7	
Spitzenwinkel	145 Grad	
Schaft	DIN 6535 HA mit h6	
Senkstufenwinkel	90 Grad	
Zerspanungsstrategie	HPC	
Farbring	grün	
Produktart	Stufenbohrer	

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	140 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	130 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	90 m/min	Р
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG	geeignet	130 m/min	K
GGG	geeignet	80 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet	
nass minimal	geeignet	