

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM-Stufenbohrer konfigurierbar ab Menge 20 Stück, TiAlN, Nenn-Ø Bereich von - bis: 8,51-9,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	125044 8,51-9,5
GTIN	4062406160128
Artikelklasse	11E

**Beschreibung****Ausführung:**

Stufenbohrer, fertig geschliffen nach Ihren Angaben.

Zur Herstellung von Bohrung und 90° Ansenkung in einem Arbeitsschritt ohne Werkzeugwechsel.

**3-schneidiger Bohrer**, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben**.

Hervorragend geeignet für Maschinen mit hoher Leistungsaufnahme und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

Durchmessertoleranz erste Stufe: h7.

Toleranz Bohrer (Nenn-Ø D<sub>1</sub>): m7.

Toleranz erste Stufe (Nenn-Ø D<sub>2</sub>): h7.

**Hinweis:**

Nenn-Ø und Stufenlänge sind konfigurierbar (frei wählbar im Bereich gemäß Tabelle) und nach Angabe geschliffen.

**Technische Beschreibung**

Spannutenlänge L <sub>c</sub>	47 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zähnezahl Z	3
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,44 mm/U
Gesamtlänge L	89 mm

Ø D <sub>2</sub> 2. Stufe mit Fase h7	10 mm
Stufenhöhe L <sub>1</sub> min - max	9,5 - 25,85 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	8,51 - 9,5 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Spitzenwinkel	145 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Senkstufenwinkel	90 Grad
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Stufenbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG	geeignet	130 m/min	K
GGG	geeignet	80 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet