Garant

GARANT Master Steel FEED VHM-Stufenbohrer konfigurierbar ab Menge 3 Stück, TiAlN, Nenn-Ø Bereich von - bis: 8,51-9,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	125040 8,51-9,5
GTIN	4062406159726
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Stufenbohrer, fertig geschliffen nach Ihren Angaben.
Zur Herstellung von Bohrung und 90° Ansenkung in einem Arbeitsschritt ohne Werkzeugwechsel.
3-schneidiger Bohrer, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben.**
Hervorragend geeignet für Maschinen mit hoher Leistungsaufnahme und stabilen Bearbeitungsbedingungen.
Toleranz Bohrer (Nenn-Ø): m7.
Toleranz erste Stufe (Nenn-Ø D_2): h7.
Hinweis:
Nenn-Ø und Stufenlänge sind konfigurierbar (frei wählbar im Bereich gemäß Tabelle) und nach Angabe geschliffen.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm^2	0,44 mm/U
Zähnezahl Z	3
Spannutenlänge L_c	47 mm
Ø D_2 2. Stufe mit Fase h7	10 mm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Gesamtlänge L	89 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm

Stufenhöhe L_1 min - max	9,5 - 25,85 mm
Nenn-Ø D_C	8,51 - 9,5 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Spitzenwinkel	145 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Senkstufenwinkel	90 Grad
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG	geeignet	130 m/min	K
GGG	geeignet	80 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet