



Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 11T302, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA515



Bestelldaten

Bestellnummer	260488 CA515
GTIN	4960664676002
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DCMT 11T302 CA515 Sorte: CA515

Spanbrecher: GK

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 110 - 390 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 390 m/min
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3 mm
Eckenradius	0,2 mm
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Spanbrecher	GK

Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	CA515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen