



Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080416, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA515



Bestelldaten

Bestellnummer	252118 CA515
GTIN	4960664678761
Artikelklasse	25E

Beschreibung

WNMG 080416 CA515 Sorte: CA515

Spanbrecher: PS

Schnitttiefe a_p : 1 - 3,8 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 435 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 435 m/min
Eckenradius	1,6 mm
Vorschub f	0,15 - 0,6 mm/U
Spanbrecher	PS
Schnitttiefe a_p	1 - 3,8 mm
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	kontinuierlich

Sorte	CA515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080416
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen