

Garant
HiPer-Drill Schneideinsatz m7, HB3040, Ø D: 16,1mm

Bestelldaten

Bestellnummer	231645 16,1
GTIN	4062406162801
Artikelklasse	21M

Beschreibung
Ausführung:

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand $\leq 20 \mu\text{m}$. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9. **Spezielle Ausspitzung in Pyramidenform**, optimales Anbohren - selbst bei instabilen Bedingungen und langen Werkzeugauskragungen.

Wie beispielsweise bei der Blech- und Stahlträgerbearbeitung. Auch für Paketbohrungen geeignet.

Hinweis:

Bohrtiefe ohne Innenkühlung bis maximal $1 \times D$.

Schnittdaten gelten für Grundelement $5 \times D$.

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen.

Technische Beschreibung

für Grundelement Größe	16 mm
Serie	HiPer-Drill
Ø D	16,1 mm

Bohrverwendung	Paketbohren
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,26 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Beschichtung	TiAlN
Spitzenwinkel	160 Grad
Sorte	HB3040
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	80 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		