

Garant**Maschinen-Stirnreibahle Durchmesser und Passung konfigurierbar,
unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 5mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 162830 5 |
| GTIN | 4062406166359 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Ausführung:**

Stirnseitig schneidende Maschinenreibahle zur Erreichung einer möglichst **genauen Stichmaßhaltigkeit**. **Optimierter Stirnschnitt** ermöglicht eine **präzise Fluchtungsgenauigkeit** des erzeugten Bohrloches. Geradegenutete Ausführung mit **langen Spannuten** für optimalen Späneabtransport.

Verwendung:

Zur Korrektur geringfügiger Positionierungsfehler bei der vorangegangenen Bohrungsbearbeitung. Zur Erzeugung exakt fluchtender, hintereinanderliegender Bohrungen. Bei höchsten Anforderungen hinsichtlich Geradheit der Bohrung. Reiben bis zum Bohrungsgrund sowie von Durchgangslöchern.

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------|----------------|
| Schneidenlänge L_c | 20 mm |
| Auskraglänge L_1 | 53 mm |
| Gesamtlänge L | 86 mm |
| Ø-Bereich | 4,701 - 5,2 mm |
| Stirnschnitt | 1,7 mm |
| Schaft-Ø D_s | 5 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |

| | |
|--------------|-----------------------|
| Norm | Werksnorm |
| Innenkühlung | nein |
| Schaft | Zylinderschaft mit e9 |
| Farbring | grün |
| Produktart | Reibahle |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 25 m/min | N |
| Alu | geeignet | 15 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 10 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 10 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 20 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |