

**Garant****Maschinen-Stirnreibahle Durchmesser und Passung konfigurierbar,  
unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 8,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	162830 8,5
GTIN	4062406166427
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Ausführung:**

Stirnseitig schneidende Maschinenreibahle zur Erreichung einer möglichst **genauen Stichmaßhaltigkeit**. **Optimierter Stirnschnitt** ermöglicht eine **präzise Fluchtungsgenauigkeit** des erzeugten Bohrloches. Geradegenutete Ausführung mit **langen Spannuten** für optimalen Späneabtransport.

**Verwendung:**

Zur Korrektur geringfügiger Positionierungsfehler bei der vorangegangenen Bohrungsbearbeitung. Zur Erzeugung exakt fluchtender, hintereinanderliegender Bohrungen. Bei höchsten Anforderungen hinsichtlich Geradheit der Bohrung. Reiben bis zum Bohrungsgrund sowie von Durchgangslöchern.

**Technische Beschreibung**

Stirnschnitt	3 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	24 mm
Gesamtlänge L	117 mm
Ø-Bereich	8,201 - 8,63 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	71 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8,5 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E

Norm	Werksnorm
Innenkühlung	nein
Schaft	Zylinderschaft mit e9
Farbring	grün
Produktart	Reibahle

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	25 m/min	N
Alu	geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	P
GG(G)	geeignet	10 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		