



## VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 5,6mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122664 5,6    |
| GTIN          | 4045197421319 |
| Artikelklasse | 12E           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122666** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122668** bestellen.

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 35,6 mm

Toleranz Nenn-Ø: m7

Gesamtlänge L: 82 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub f in INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/U

### Technische Beschreibung

|  |           |
|--|-----------|
| Schafttoleranz                             | h6        |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/U |
| Nenn-Ø $D_c$                               | 5,6 mm    |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z                  | 2                  |
| Spannutenlänge $L_c$                | 44 mm              |
| Toleranz Nenn- $\emptyset$          | m7                 |
| Schaft- $\emptyset D_s$             | 6 mm               |
| Gesamtlänge L                       | 82 mm              |
| Norm                                | DIN 6537           |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 35,6 mm            |
| Beschichtung                        | TiAlN              |
| Schneidstoff                        | VHM                |
| Ausführung                          | 6xD                |
| Spitzenwinkel                       | 140 Grad           |
| Schaft                              | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                        | ja, mit 25 bar     |
| Farbring                            | blau               |
| Produktart                          | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 120 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 80 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 35 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 45 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 40 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 30 m/min  | S        |
| GG                             | bedingt geeignet | 70 m/min  | K        |

|              |          |
|--------------|----------|
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |
| Luft         | geeignet |