

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M54X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130020 M54X1,5
GTIN	4062406181604
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 28 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2184

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 40 mm

Schaft-Vierkant □: 32 mm

Kernloch-Ø: 52 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	54 mm
Norm	DIN 2184
Gewindeart	M
Anzahl Spannuten	6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	40 mm

Anzahl Schneiden Z	6
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Vierkant □	32 mm
Gewindetiefe	81 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	52 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindegröße	M54×1,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer