



VHM-Hochleistungsbohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø h7: 17 mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123108 17 |
| GTIN | 4045197451019 |
| Artikelklasse | 12E |

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123109.

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 171 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 222 mm

Schaft-Ø: 18 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²: 0,3 mm/U

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|--------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø | 17 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Spannutenlänge | 171 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,3 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø | 18 mm |
| Gesamtlänge L _{ges} | 222 mm |
| Norm | Werksnorm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe | 145,5 mm |
| Beschichtung | TiN |
| Schneidstoff | VHM |
| Bohrtiefe bis | 8×D |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HE mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Farbring | grün |