

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-Schaftfräser HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10Dmm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	201070 10D
GTIN	4062406186357
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Feinstgewuchtete Werkzeuge**, besonders gut geeignet zur Verwendung mit **schnelllaufenden Spindeln**. Spezielle Geometrie zur optimierten Spanabfuhr durch **neuentwickeltes Wuchtverfahren**.

Höchste Laufruhe für **hervorragende Oberflächenqualität**.

**Technische Beschreibung**

Freistellungs-Ø $D_1$	9,2 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 1,8 mit HA
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zähnezahl Z	1
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	55 mm
Schneidenlänge $L_c$	10 mm
Spiralwinkel	30 Grad

Schaft	Zylinderschaft
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	16 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
<del>Luft</del>	<del>bedingt geeignet</del>
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB