

Garant
GARANT Master Alu VHM-Schaftfräser HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10Emm

Bestelldaten

Bestellnummer	201070 10E
GTIN	4062406186821
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Feinstgewuchtete Werkzeuge, besonders gut geeignet zur Verwendung mit **schnelllaufenden Spindeln**. Spezielle Geometrie zur optimierten Spanabfuhr durch **neuentwickeltes Wuchtverfahren**.

Höchste Laufruhe für **hervorragende Oberflächenqualität**.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schaft	Zylinderschaft
Spiralwinkel	30 Grad
Wuchtgüte mit Schaft	G 1,8 mit HA
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	1
Gesamtlänge L	60 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	28 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Schneidenlänge L_c	18 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB