

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-Schaftfräser HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 12Emm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	201070 12E
GTIN	4062406186425
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Feinstgewuchtete Werkzeuge**, besonders gut geeignet zur Verwendung mit **schnelllaufenden Spindeln**. Spezielle Geometrie zur optimierten Spanabfuhr durch **neuentwickeltes Wuchtverfahren**.

Höchste Laufruhe für **hervorragende Oberflächenqualität**.

**Technische Beschreibung**

Schaft	Zylinderschaft
Wuchtgüte mit Schaft	G 1,8 mit HA
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Schneidenlänge $L_c$	21 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Zähnezahl Z	1
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	70 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	33 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
<del>Luft</del>	<del>bedingt geeignet</del>
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB