

Garant
GARANT Master Alu VHM-Schaftfräser HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10Mmm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 201070 10M |
| GTIN | 4062406186395 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beschreibung
Ausführung:

Feinstgewuchtete Werkzeuge, besonders gut geeignet zur Verwendung mit **schnelllaufenden Spindeln**. Spezielle Geometrie zur optimierten Spanabfuhr durch **neuentwickeltes Wuchtverfahren**.

Höchste Laufruhe für **hervorragende Oberflächenqualität**.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 34 mm |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
| Gesamtlänge L | 85 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,08 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Zähnezahl Z | 1 |
| Freistellungs-Ø D_1 | 9,2 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Schneidenlänge L_c | 26 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,1 mm |

| | |
|--|--------------------------|
| Wuchtgüte mit Schaft | G 1,8 mit HA |
| Schneiden-Ø D _c | 10 mm |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | W |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 180 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 105 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 180 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 130 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 130 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 180 m/min | N |
| Cu | geeignet | 140 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 180 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |

| | |
|-------------------------|-----------------------------|
| nass minimal | bedingt geeignet |
| trocken | bedingt geeignet |
| Luft | bedingt geeignet |
| Dienstleistungen | |
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |