

Garant
GARANT Master Alu VHM-Schaftfräser HPC, DLC, Ø e8 DC: 10Emm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 201075 10E |
| GTIN | 4062406186845 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beschreibung
Ausführung:

Feinstgewuchtete Werkzeuge, besonders gut geeignet zur Verwendung mit **schnelllaufenden Spindeln**. Spezielle Geometrie zur optimierten Spanabfuhr durch **neuentwickeltes Wuchtverfahren**.

Höchste Laufruhe für **hervorragende Oberflächenqualität**.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,12 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 28 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 9,2 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 1,8 mit HA |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,1 mm |
| Gesamtlänge L | 60 mm |
| Zähnezahl Z | 1 |
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 10 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Schneidenlänge L_c | 18 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | W |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 480 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 400 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 200 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 200 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 150 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 130 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PTFE CF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB