

Garant
GARANT Master Alu VHM-Schaftfräser HPC, DLC, Ø e8 DC: 10Emm

Bestelldaten

Bestellnummer	201075 10E
GTIN	4062406186845
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Feinstgewuchtete Werkzeuge, besonders gut geeignet zur Verwendung mit **schnelllaufenden Spindeln**. Spezielle Geometrie zur optimierten Spanabfuhr durch **neuentwickeltes Wuchtverfahren**.

Höchste Laufruhe für **hervorragende Oberflächenqualität**.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	28 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Wuchtgüte mit Schaft	G 1,8 mit HA
Schaft	Zylinderschaft
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Gesamtlänge L	60 mm
Zähnezahl Z	1
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schneidenlänge L_c	18 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N

PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB