

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-Schaftfräser HPC, DLC, Ø e8 DC: 8Tmm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	201075 8T
GTIN	4062406186593
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Feinstgewuchtete Werkzeuge**, besonders gut geeignet zur Verwendung mit **schnelllaufenden Spindeln**. Spezielle Geometrie zur optimierten Spanabfuhr durch **neuentwickeltes Wuchtverfahren**.

Höchste Laufruhe für **hervorragende Oberflächenqualität**.

**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_c$	26 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Gesamtlänge L	70 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 1,8 mit HA
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Zähnezahl Z	1
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	34 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	Zylinderschaft
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,4 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N

PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB