

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-Schaftfräser HPC, DLC, Ø e8 DC: 10Lmm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	201075 10L
GTIN	4062406186647
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Feinstgewuchtete Werkzeuge**, besonders gut geeignet zur Verwendung mit **schnelllaufenden Spindeln**. Spezielle Geometrie zur optimierten Spanabfuhr durch **neuentwickeltes Wuchtverfahren**.

Höchste Laufruhe für **hervorragende Oberflächenqualität**.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	60 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	Zylinderschaft
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zähnezahl Z	1
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 1,8 mit HA
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	34 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	26 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm

Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N

PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB