

**Garant**
**Präzisions-Kegelsenker mit Ungleichteilung 90°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 4,3mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	150130 4,3
GTIN	4045197741790
Artikelklasse	11M

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Alle Senker mit 3 Schneiden. Spezialgeometrie mit extrem ungleicher Teilung** und abgestimmter Schneiden-Präparation. Radial hinterschleifen. Spanräume aus dem Vollen geschliffen. Neuentwickelte, **spezielle TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten. Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C.

**Vorteil:**

Hohe Laufruhe während des gesamten Senkvorganges. Ratterfreier Lauf für perfekte Ergebnisse **bei optimalen Werkzeug-Standzeiten.**

**Verwendung:**

Präzisions-Kegelsenker zum Fertigen von **exakten, runden 90°-Senkungen.**

**Technische Beschreibung**

Schafttoleranz	h9
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	1,3 mm
Außen-Ø	4,3 mm
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/U
für Senkschrauben ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Beschichtung	TiAlN
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSS
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	DIN 335 C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	60 m/min	N
Graphit, GFK, CFK	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

trocken

bedingt geeignet