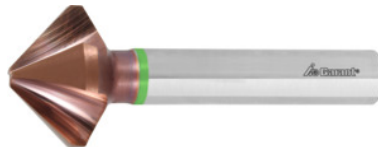


Garant
Präzisions-Kegelsenker mit Ungleichteilung und 3 Spannflächen 90°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 4,3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	150132 4,3
GTIN	4045197741905
Artikelklasse	11M

Beschreibung
Ausführung:

Alle Senker mit 3 Schneiden. Spezialgeometrie mit extrem ungleicher Teilung und abgestimmter Schneiden-Präparation. Radial hinterschleifen. Spanräume aus dem Vollen geschliffen. Neuentwickelte, **spezielle TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten. Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C. Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen** für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

Vorteil:

Hohe Laufruhe während des gesamten Senkvorganges. Ratterfreier Lauf für perfekte Ergebnisse **bei optimalen Werkzeug-Standzeiten.**

Verwendung:

Präzisions-Kegelsenker zum Fertigen von **exakten, runden 90°-Senkungen.**

Technische Beschreibung

für Senkschrauben ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	1,3 mm
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ²	0,08 mm/U
Schafttoleranz	h9
Außen-Ø	4,3 mm
Schaft-Ø D _s	4 mm

Gesamtlänge L	40 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	TiAlN
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSS
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	DIN 335 C
Schaft	Drei-Spannflächenschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	60 m/min	N
Graphit, GFK, CFK	bedingt geeignet		

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
trocken	bedingt geeignet