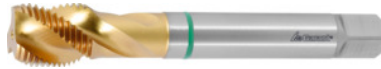


**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 10X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	137150 10X1,25
GTIN	4045197745637
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 100 mm

Schaft-Ø: 7 mm

Schaft-Vierkant: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,8 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	10 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anschnittwinkel	50 Grad
Schaft-Vierkant	5,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,25 mm

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	8,8 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	100 mm
Schaft-Ø	7 mm
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	MF 10×1,25
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün