



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 12X1,25



Bestelldaten

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 137150 12X1,25 |
| GTIN | 4045197745644 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung

Ausführung:

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 100 mm

Schaft-Ø: 9 mm

Schaft-Vierkant: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,8 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Anschnittwinkel | 50 Grad |
| Schaft-Ø | 9 mm |
| Gewindesteigung | 1,25 mm |
| Schaft-Vierkant | 7 mm |
| Kernloch-Ø | 10,8 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |

| | |
|------------------------------|---|
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gewinde-Ø | 12 mm |
| Gesamtlänge L _{ges} | 100 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Gewindetiefe | 24 mm |
| Gewindeart | MF |
| Gewindegröße | 12×1,25 |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | grün |