

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer DIN 376, vaporisiert, M: M3****Bestelldaten**

Bestellnummer	134980 M3
GTIN	4045197745651
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****alle Größen = DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt) – für größere Bearbeitungstiefen.****Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,2 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	0,5 mm
Norm	DIN 376
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewinde-Ø	3 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	2,5 mm
Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad

Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		