

**Garant****Spiralbohrer überlang HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8 × Gesamtlänge L:  
6X205mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116245 6X205  |
| GTIN          | 4045197745866 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit präzisem Spitzenanschliff.

Vaporisierter Hochleistungsbohrer zum Bohren von besonders tiefen Löchern. Unbedingt **auf häufige Spanentleerung achten.**

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Hinweis:**

Passende NC-Anbohrer Nr. 112103, 112110 und 112160 mit **120° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

**Technische Beschreibung**

|   |           |
|---|-----------|
| Anzahl Schneiden Z                          | 2         |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 140 mm    |
| Norm  | DIN 1869  |
| Nenn-Ø $D_c$                                | 6 mm      |
| Gesamtlänge L                               | 205 mm    |
| Schaft-Ø $D_s$                              | 6 mm      |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h8        |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$         | 131 mm    |

|               |                |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 118 Grad       |
| Schaft        | Zylinderschaft |
| Beschichtung  | unbeschichtet  |
| Schneidstoff  | HSS            |
| Typ           | N              |
| Spiralwinkel  | 38 Grad        |
| Innenkühlung  | nein           |
| Farbring      | ohne           |
| Produktart    | Spiralbohrer   |

### Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 50 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 32 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 28 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 21 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 18 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 5 m/min  | P        |
| GG(G)                          | geeignet         | 18 m/min | K        |
| Öl                             | geeignet         |          |          |
| nass maximal                   | geeignet         |          |          |