

Garant**Präzisions-Kegelsenker VHM mit Ungleichteilung 90°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 31mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 150388 31 |
| GTIN | 4045197745620 |
| Artikelklasse | 11M |

Beschreibung**Ausführung:**

Alle Senker mit 3 Schneiden. Spezialgeometrie mit extrem ungleicher Teilung und abgestimmter Schneiden-Präparation. Radial hinterschleifen. Spanräume aus dem Vollen geschliffen. Neuentwickelte, **spezielle TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten. Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C.

Vorteil:

Hohe Laufruhe während des gesamten Senkvorganges. Ratterfreier Lauf für perfekte Ergebnisse **bei optimalen Werkzeug-Standzeiten.**

Verwendung:

Präzisions-Kegelsenker zum Fertigen von **exakten, runden 90°-Senkungen.**

Für nahezu alle Werkstoffe sehr gut geeignet. Vorteile gegenüber HSS-Senkern vor allem im Bereich der hochfesten Stähle und durch vielfach höhere Standzeiten. **Schafttoleranz h6** - geeignet zur Aufnahme in Hydrodehn- oder Schrumpffutter.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Außen-Ø | 31 mm |
| für Senkschrauben DIN 7991 | M16 |
| Gesamtlänge L | 71 mm |
| kleinster Senker-Ø für Bohrung ab | 4,2 mm |

| | |
|--|-------------------------|
| Schaft-Ø D _s | 12 mm |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,24 mm/U |
| Beschichtung | TiAlN |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 90 Grad |
| Schneidstoff | VHM |
| Teilung der Senkerschneiden | ungleich |
| Norm | DIN 335 C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | grün |
| Produktart | Stufen- und Kegelsenker |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 80 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 80 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 60 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 65 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 12 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 35 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 70 m/min | N |
| Graphit, GFK, CFK | bedingt geeignet | | |

| | |
|--------------|------------------|
| Uni | geeignet |
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |
| Luft | bedingt geeignet |